



Saône-et-Loire

© Jean Perrot

Jean Perrot se plie en 4 pour doper sa croissance

■ L'industriel chalonnais rajeunit progressivement sa gamme grâce à ses cellules grises.

La marque des équipements de travail des métaux en feuilles du groupe Pinette s'offre une cure de jouvence, doublée d'une reconnaissance de la profession. Jean Perrot décroche le prix de l'innovation au dernier salon Tolexpo à Paris pour une presse plieuse à autocontrôle laser. Abrisée à Chalon-sur-Saône dans les mêmes ateliers que sa maison-mère, le groupe Pinette (120 personnes), fabricant de machines spéciales pour la transformation des matériaux composites et de bancs d'essai pour l'aéronautique et le spatial, l'équipe Jean Perrot a mis au point un équipement qui contrôle sans contact les mesures d'angle simultanément au pliage. « Dans la tête laser, le capteur couplé au contrôleur permet de lire 64 000 images par seconde, vitesse ultra rapide qui optimise les temps de cycles car la vérification se fait pendant la descente et remontée du coulisseau », explique Erick Rousseau, directeur de Jean Perrot.

La tête laser, de couleur bleue, est insensible à son environnement : lumière et température. Elle peut se monter sur n'importe quel outil de pliage avec un étalonnage

quasi immédiat, évitant les pièces de réglage et les rebuts. Deux ingénieurs, dont un à plein temps, ont planché deux ans sur cette innovation suggérée par un client de l'aéronautique.

INNOVATION DE RUPTURE

Les difficultés n'ont pas manqué pour trouver le laser adapté à sa chaîne de mesure, interfacer le logiciel à la commande numérique et loger la tête laser sur la machine sans qu'elle gêne l'opérateur.

La marque, proposant par ailleurs des cisailles, rouleuses, cintreuses et îlots robotisés clés en main, compte vendre une dizaine d'unités, qui peuvent travailler en tandem, pour un prix de base de 150 000 €. « Ce n'est pour nous qu'une étape, car Jérôme Hubert, le président du groupe Pinette, mise avec l'exportation toute sa stratégie sur l'innovation, à laquelle il consacre pas moins de 30% des 33 millions d'€ de chiffre d'affaires », précise Erick Rousseau.

Pinette vient d'ailleurs de le prouver en co-développant une ligne de production de pièces composites cadencée à la minute pour l'automobile et

l'aéronautique. Quelque 35 000 heures d'études et 7 millions d'€ ont été nécessaires à sa mise au point. Les dernières journées européennes des composites (JEC), organisées à Houston (Texas), ne s'y sont pas trompées en décernant son grand prix à l'entreprise. Car il s'agit là d'une double innovation de rupture. Elle réside non seulement dans l'accélération du temps de cycle pour réaliser toutes les minutes une pièce finie, prête à être montée, mais également dans la capacité à transformer jusqu'à 5 kg de matière en rouleaux ou granulés, ce qui permet d'obtenir des pièces de structure moyennes ou grandes.

D.H.



ERICK ROUSSEAU

JÉRÔME HUBERT

© Jean Perrot